

## DINITROL 8550

### 无溶剂蜡性重防腐涂材

---

#### 一、产品组成

DINITROL 8550 由改性环氧树脂、助剂、活性稀释剂、优质防锈颜料、防水颜料、耐磨填料、凝结剂（甲组份）、固化剂（乙组份）制成的双组份无溶剂重防腐涂层材料。

---

#### 二、产品特性

涂层具有优异的附着力、耐磨性、耐海水性、耐化学品腐蚀性，施工性好，喷涂一道干膜厚度可达200~300 μm，可作配套底涂，又可作为底面二合一产品使用。

---

#### 三、产品用途

适用于海洋环境、化工大气等恶劣腐蚀环境下的钢铁结构和混凝土结构之长效防腐，如：海上平台、钢桩码头、地下或水下管道、化工设备等。

---

#### 四、技术指标

项目	性能
颜色	各色
在容器中的状态	搅拌混合后无硬块，呈均匀状态
施工性	施涂无障碍
涂膜外观	平整、光滑
光泽（60°）	≥60（面涂）
细度/μm	≤50
干燥时间/h	表干≤0.5，实干≤12
不挥发分/%	≥86
硬度/H	≥4
耐磨性/（1000g/500r）g	≤0.040
密度，g/cm <sup>3</sup>	1.70±0.02
附着力（拉开法）/Mpa	≥10
耐盐水性（3%NaCl溶液、720h）	无异常
耐水性（1200h）	不起泡、不脱落、允许轻微变色
耐热性（90±2℃，720h）	不鼓泡、不起皱
耐碱性（5%NaOH,720h）	无异常
耐酸性（5%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ,720h）	无异常
涂层耐温变性（5次循环）	无异常
耐盐雾性（4000h）	不起泡，不脱落

---

#### 五、施工说明

1、主剂：固化剂=5:1搅拌均匀后使用，高压无气喷涂。

2、涂装环境要求：涂装工作应在气温5℃以上，相对湿度85%以下的气候条件下进行，钢材表面温度应高于露点温度3℃以上。

---

## 六、表面处理

钢铁表面处理按国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923-88执行，喷砂除锈达到国标Sa2.5级，手工除锈达到St3级。

附注：

- 1、涂层材料应放于低温、通风、干燥处；远离火源、热源；阴凉干燥处储存保质期一年。
  - 2、涂层干透前应避免受到雨水或其他液体的污染，不得有人员踩塌，被涂底材表面在夏季烈日直接照射下不得施工。
  - 3、以上资料乃根据本公司技术人员通过实际测试及使用经验而撰写，可作为施工指导，但由于涂装环境与配套方案有异，建议用户在确认使用前按实际需要及用途预先进行试验和测试，本公司只保证本产品本身的品质及稳定性。
- 

## 七、声明

本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品的所有建议（无论在说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改说明书的权利。

蜡福（上海）新材料有限公司