

DINITROL 8020

水性带锈防腐涂料

一、产品介绍

DINITROL8020 是丙烯酸与醇酸树脂的杂化物，添加特殊的抑锈因子、防锈颜料、助剂、去离子水调制而成。特殊的体系使该涂料可以直接涂装于生锈的钢铁表面，使氧化铁锈被转化抑制。对锈蚀钢铁起到一定的防护作用。

二、性能特点

- 1、水性工艺，不含甲苯、乙苯、二甲苯等苯系物，低VOC，无刺激性气味，对人体无毒害。
- 2、低表面处理，可以涂装于坚固结实的锈蚀的钢铁表面。
- 3、涂膜有较好的耐老化性，可以作为C3环境以下的室外防护。
- 4、基材表面简单除油除锈以后可以涂装。

三、应用范围

钢结构、护栏、管道、罐体、铸件等的短期防护。

四、技术指标

项目	技术指标	检测方法
颜色	灰色	目测
细度 um	≤30	GB6753.1
粘度（涂-4杯）s	≥80	GB/T1723
固体含量 · %	47-49	GB1725
干燥性能	表干：≤30 min（25度） 实干：24h（25度）	GB1728
漆膜厚度（微米）	60-80	GB/T13452.2
喷或刷次数	2	/
光泽（60°）· %	5-20	GB1743
附着力 · 级	≤1	GB1720
冲击强度kg · cm	≥50	GB/1732-1993
柔韧性/ mm	≤1	GB/1731-1993
耐水性（锈板测试）	120 h 不返锈，不鼓泡	GB/T5209-1985
有毒溶剂	不含苯类和游离 TDI	GB/T23990-2009
耐中性盐雾（锈板测试）	96 h 不返锈，不鼓泡	GB/T1771-2007

五、施工参考

- 1、开盖检查；开盖后先搅拌均匀，底部无硬块，涂料无结块凝固为合格。

- 2、表面处理；将要转化的锈面的油、松动浮锈、尘土泥块去掉；可以用钢丝刷清扫、也可以用20~40kg的高压水枪冲洗表面。直至表面留下坚硬结实的残漆和残锈。
- 3、涂装；开盖后搅拌30秒，熟化3分钟，然后直接辊涂或喷涂。如喷涂，建议选用无气喷涂机，喷枪压力在不小于0.6MPa,建议喷嘴型号317/319/517/519，气压和气量比1:1，出气量扇形面尽量调小。如需稀释，根据涂膜厚度和时间要求，加5-10%的去离子水稀释，严禁接触任何溶剂。如需配套其它面漆，请测试达标后使用。
- 4、清洗工具；任何接触过涂料的喷枪、毛刷、塑料桶、手套、衣物等均采用清水洗净即可。

六、注意事项

- 1、不建议在雨雪天、大风等的室外操作，温度低于5°C和高于55°C可能会影响膜层的固化和渗透，请避开高低温环境或咨询蜡福新材料公司。
- 2、不建议随意加水稀释，更不能用溶剂和稀料稀释涂料。涂装的工具不能和其它材料（特别是油性漆）混用。
- 3、此涂料主要作为底涂使用，也可以用于一般要求下的面漆防护。
- 4、如不慎滴入眼睛或误食，要立即就医。

七、包装和运输和质保期

- 1、包装为20KG包装，特殊规格需定制。
- 2、涂料为水基产品，不属于危险品，不燃爆。
- 3、建议在5°C~45°C的遮荫环境储存；在此环境下此产品保质期为12个月；超出此环境温度下的储存可能会缩短保质期甚至使材料遭受破坏。

八、声明

本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品的所有建议（无论在说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改说明书的权利。

蜡福（上海）新材料有限公司