

DINITROL 441 高分子无溶剂重防腐涂料

一、产品综述

DINITROL 441 是一种双组份的氨基聚合物材料，固含量高达 98%，以聚酯改性为主要成份，并添加化学活性成份物质、活性笼状结构粒子等，不仅具有良好的柔韧性、抗冲击性和抗化学腐蚀性能，而且可以在光滑的镀锌面、残漆面等有着较的附着力。

二、产品特性

高固含，反应成膜，底面合一，防护性能远超环氧类，固化过程膜厚会增加近一倍，且形成迷宫式的通道。有效防止水汽、酸、碱、氯离子等腐蚀介质渗透，具有优良的耐化学品性能，超强的附着力使其可应用于多种基材表面。

三、推荐用途

石油装备、海洋平台、化工罐体、管道、污水池、钢构、浸水的设备设施等制造和修补领域。

四、技术参数

漆料类型	高分子无溶剂重防腐涂料
漆膜颜色	灰色
固含量	98%
比重	1.5kg/升 (A)
混合比例	A:B = 4:1
稀释剂	乙酸乙酯、乙酸甲酯、丙酮（以上均要求无水）
理论涂布率	7m ² /kg, 85 μm. 实际涂布率要考虑适当的损耗
典型膜厚	湿膜：50-100 μm, 干膜：85-170 μm

五、干燥和固化

干燥时间			
相对湿度 ≤ 50%	40°C	23°C	10°C
表干	3h	6h	9h
实干	48h	72h	120h
最短重涂间隔	3h	5h	7h
烘干	40°C 预热 30min	40°C 预热 30min	40°C 预热 30min

六、后道涂层

DINITROL 441 或其他面涂（须做配套实验）。

七、包装与存储

包装规格	A+B=20kg+5kg/组
储存和产品有效期	5-40℃，密封储存于阴凉处，避免过高或过低的温度。 容器必须牢固密封。 自生产之日起，有效储存期为十二个月。 超过保质期的产品经检验确认，若合格可继续使用。

八、表面处理

底材	处理级别	描述
已使用转锈材料的表面	Dinitrol RC900	见Dinitrol RC900技术文件。
未使用转锈材料的表面	St3 或 Sa2.5	更彻底，底材显露部分的表面有金属光泽。 Sa2.5 级别：表面没有可见的油脂、氧化皮、污物、油漆涂层和杂质，残留物痕迹仅显示条纹状的轻微色斑或点状。

九、施工指导

配比	开盖后先搅拌均匀，A:B=4:1，严格按比例称重。混合后充分搅拌不低于 240 秒，每次配比不应超过 30 分钟使用量。
涂装方法	刷涂、辊涂、空气喷涂、无气喷涂
喷孔	无气喷涂:0.33-0.43mm，空气喷涂:1.0-1.8mm（供参考，可根据情况调整）
出口压力	无气喷涂：≥10MPa，空气喷涂：≥0.8MPa；（供参考，可根据情况调整）
施工环境	空气温度 5℃~60℃，空气相对湿度<80%，涂装设备避免与水性涂料接触，应使用专一溶剂型涂料的喷涂设备，并确保涂装工具及流体能线干净，无其它涂料或溶剂残留。在规定的环境温度范围内施工和干燥，避免有明水和雨淋。干燥期间相对湿度应低于 80%，最好在40~60%的范围内。
底材温度	高于露点温度 3℃以上，避免水汽凝结。基材表面温度小于 10℃时施工，会大大延长材料固化时间。
重涂间隔	涂装第二道，要等第一道表干（环境温度 24° C 约 4 小时）指触不黏手时再涂装。
机具清洗	乙酸乙酯、乙酸甲酯、丙酮

十、注意事项

- 1、严禁在雨雪天、大风等的室外操作，温度低于 5℃和湿度大于 80%的环境下停止施
- 2、配比时严格按比例承重。否则会影响固化时间和性能。
- 3、如果需要稀释Dinitrol 441，需采用无水乙酸乙酯、乙酸甲酯、丙酮；严禁使用含有水份的各种稀料。

十一、安全措施

工程防护

在工作场所建立通风系统，保持工作场所的施工环境在法规允许的范围

个人防护

本产品无油漆的刺激味道，可以短暂接触皮肤；但施工时建议穿戴防护

特殊建议

在工作场所附近应有易得的水龙头供个人保护使用。

十二、提请注意

本产品说明资料及数据是本公司在试验室所得，仅供施工设计参考。在使用产品时，由于使用条件非生产商所能控制，会因环境不同而有差异。因此这里的信息不作为担保，并不构成本公司承担法律责任的保证或陈述。

本产品仅限于工业涂装用途，使用者和管理者需接受专业培训，有经验、有能力根据公司的技术文件来规范施工。

本文件基于现有的产品信息提供。使用方任何为适应现场而做出的更改都需经过我公司技术确认后方可使用，如有任何问题，请与代诺公司联系。

蜡福（上海）新材料有限公司